

WALDNER

Dosomat

die ideale Füll-
und Verschließmaschine



Hier sehen Sie die **Rundläufer** der DOSOMAT-Familie auf einen Blick. Die Typen **DOSOMAT 1 Eco**, **DOSOMAT 1**, **DOSOMAT 2** und **DOSOMAT 10** decken einen Leistungsbe- reich von 1.000 – 18.000 Packungen pro Stunde ab. DOSOMAT steht für vollauto- matische Becherfüll- und Verschließmaschine zum Abfüllen der verschiedensten Produkte. Die Spanne reicht von Flüssigkeiten, über hochpastöse, bis hin zu pulverförmigen oder stücki- gen Produkten. Auch techni- sche Artikel werden von DOSOMATEN in vorgefertigte Becher verpackt.

Einsatzgebiete sind:

Milch- und Fleischverarbei- tung, Fastfood und Tiernah- rung, Getränke und Feinkost, sowie Kosmetik.

DOSOMAT heißt auch: Einsatz modernster Technologie und permanente Weiter- entwicklung. Der DOSOMAT zeichnet sich durch einfache,

unkomplizierte Bedienung, Eingehen auf spezifische Kundenwünsche und hohe Flexibilität aus; durch seine hohe Kapazität bei geringem Platzbedarf, sowie durch eine lange Lebensdauer und ein- fache Wartung. Wesentliche Grundlagen unseres Erfolges sind die Qualität unserer Produkte, ein hohes Ferti- gungs-Know-how, sowie die Flexibilität zu individuellen Kundenlösungen.

Denn: **Technik nach Maß und besser sein als andere** – das ist unsere Devise, auch beim **Service**. Unsere perfekt geschulten Service- Techniker stehen jederzeit zu Ihrer Verfügung, weltweit. Können, Effizienz und Schnelligkeit, gerade im Ser- vice, sind der Garant für Ihren Erfolg.

WALDNER DOSOMAT: seit über 50 Jahren Spezialist für Füllen und Verschließen. Nutzen Sie unsere Erfahrungen zur „Lösung Ihrer Verpackungs- probleme!“

Dosomat

Füll- und Verschließmaschine



DOSOMAT ECO Rundläufer mit 1–2 Bahnen.
Leistung: 2500–6000 Becher / Stunde



DOSOMAT 1 Rundläufer mit 1–3 Bahnen.
Leistung: 2500–9000 Becher / Stunde



DOSOMAT 2 Rundläufer mit 1–4 Bahnen.
Leistung: 2500–12000 Becher / Stunde

Bauweise

Alle 4 DOSOMAT-Typen sind in Modularbauweise gefertigt, solide verarbeitet und für Naßbetrieb konzipiert. Sämtliche produktführenden Teile, Tischplatte, Maschinenverkleidungen, sowie eine Vielzahl weiterer Bauteile werden aus hochwertigen Edelstählen und ausgewählten Kunststoffen gefertigt.

Die DOSOMATEN sind auf ihre Sicherheit geprüft und mit den Prüfsertifikaten der entsprechenden Überwachungsstellen ausgezeichnet (TÜV, GS, CSA, FDA, etc.)

Dosierung

Die mechanisch angetriebene Dosierung arbeitet nach dem Kolbenprinzip und garantiert produktchonende und gewichtsgenaue Abfüllung. Die Produktausaugung erfolgt über Vorlaufbehälter; bei hochviskosen Produkten auch durch Direktzuführung über Kompensationszylinder. Die Dosierung läßt sich über Handrad justieren; auf Wunsch ist auch eine elektromotorische Verstellung möglich, die über Taster oder z.B. über einen angeschlossenen Check-Weigher gesteuert wird. Für jedes Produkt stehen abgestimmte Füllventile zur Verfügung, z.B. spezielle Drehabschneider für faseriges Tierfutter, oder Stößelventile für sehr dünnflüssige Produkte. Alle Füllaggregate sind in CIP-Ausführung lieferbar.

Als Sonderausführung sind auch Schneckendosierer für pulverige Produkte (z. B. Suppenpulver) oder Multi-Head-Weigher für stückige Produkte (z. B. Shrimps) lieferbar.

Materialien

Auf den DOSOMATEN werden die unterschiedlichsten Verpackungsmaterialien verarbeitet, egal ob es sich um Behälter oder Verschlüsse aus Karton, Kunststoff, Coex-Material, Aluminium, Stahlblech oder Glas handelt.

Verschlussarten

Die gängigsten Arten sind: Stülpedeckel, Siegeldeckel (Alu- oder Kunststoffolien), Kombiverschluß Siegeln + Stülpen, Deckblatt oder Rezepteinlage, Siegelverschluß für pasteurisier- und sterilisierfähige Kunststoff- und Aluverpackungen, Ultraschallverschweißung, Hochfrequenzsiegelung, Siegeln von der Rolle mit integriertem Stanzen. Gern erarbeiten wir aber auch vom üblichen abweichende kundenspezifische Verschlußlösungen.

Formate

Die verschiedenen großen Durchmesser und Teilungen der Drehteller erlauben Mehrfachbestückungen mit Standard- und Sonderbechern.

Formatwechsel

Die Konzeption der Formatteile ist für schnellen Formatwechsel ausgelegt. Somit können mit kürzester Umstellzeit verschiedene Becherformen und -größen abgefüllt werden.

Codierung

Auf dem DOSOMAT sind verschiedene Codierungen möglich:

- Kennzeichnung mittels schnelltrocknender Tinte (Wechselpatronen) auf Deckel oder Becherboden
- Heißprägung in Becherboden (regulierbare Temperatur)
- Farbbandheißprägung in Deckel oder Boden
- Kaltprägung in Lasche oder Boden eines Alu-Bechers
- Etikettieren
- Ink-Jet-Systeme

Steuerung

Edelstahl-Schaltschrank drehbar am DOSOMATEN-Chassis montiert, ausgelegt auf Feuchtraumbetriebe, freiprogrammierbare Speichersteuerung (SPS), einfachste Bedienung durch sinnvolle und übersichtliche Anbringung der Bedienelemente, sehr gut ablesbare Klartextanzeige, Druckluftsteuerung in modernster Konzeption mit wartungsarmen Ventilblöcken, automatischer Grenzwertüberwachung und wartungsfreundlichen Steckverbindungen.

Bedienfreundlichkeit

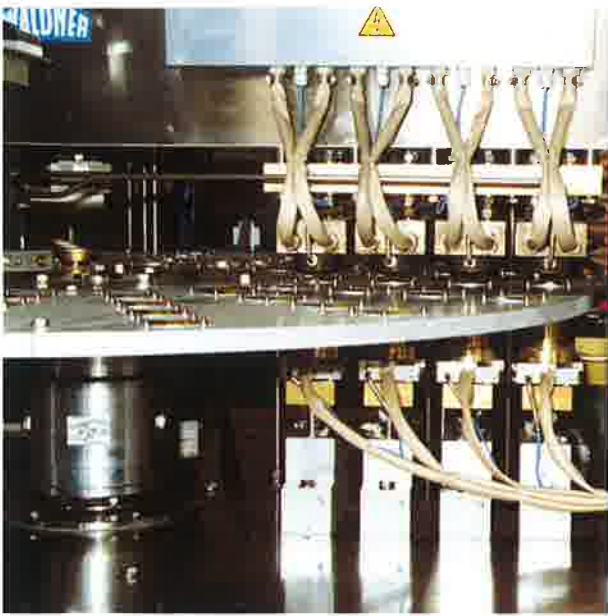
Automatischer Maschinenlauf, automatisches An- und Ausfahren, automatischer Maschinenstop mit Klartext-Fehlermeldung am Display, auf Wunsch CIP-Ausführung, leichte und schnelle Formatwechsel, wartungsarme Maschinenausführung, Zentralschmierung – auf Wunsch vollautomatisch, leicht zu wechselnde Verschleißteile, etc.

Dosomat

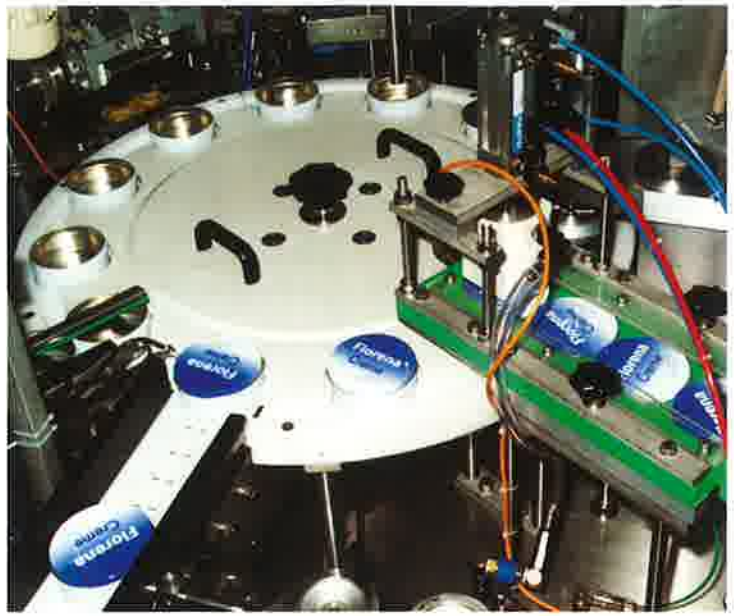
Füll- und Verschließmaschine



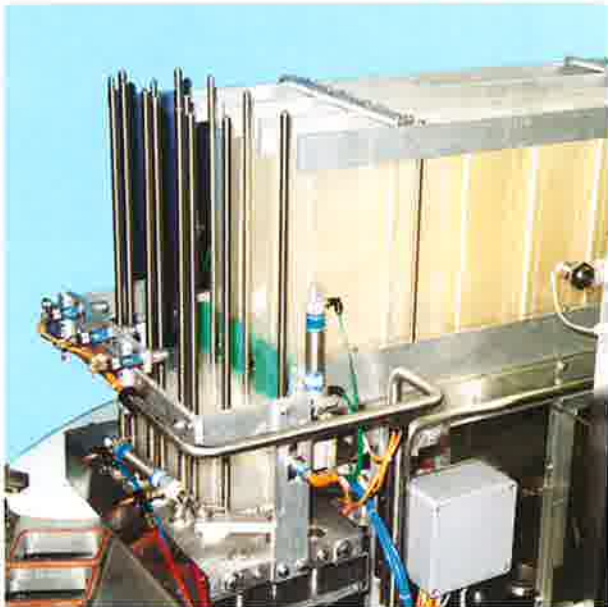
DOSOMAT 10 Rundläufer mit 2-8 Bahnen. Leistung: 5000-20000 Becher/Stunde



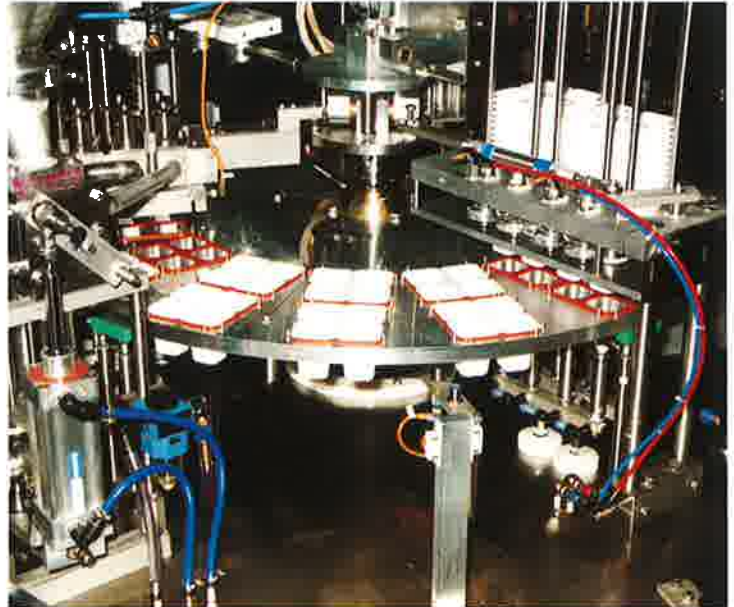
Spezial-Heißsiegelstation für kaschierte und lackierte Alubecher



Füllung von Kosmetika



Becherbevorratung (Linearmagazin)



Multipackfüllung (z. B. Duo-, Quattrobecher)



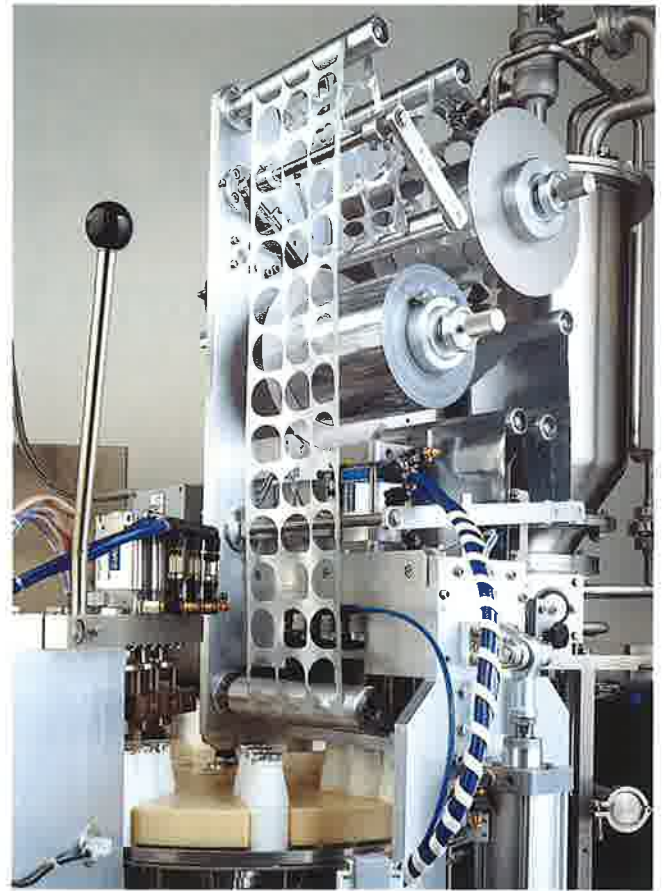
Vor- und Hauptdosierung in CIP-Ausführung



Reinluftkabine, keimarme Füllung



Becherausheben und Abtransport auf Förderband



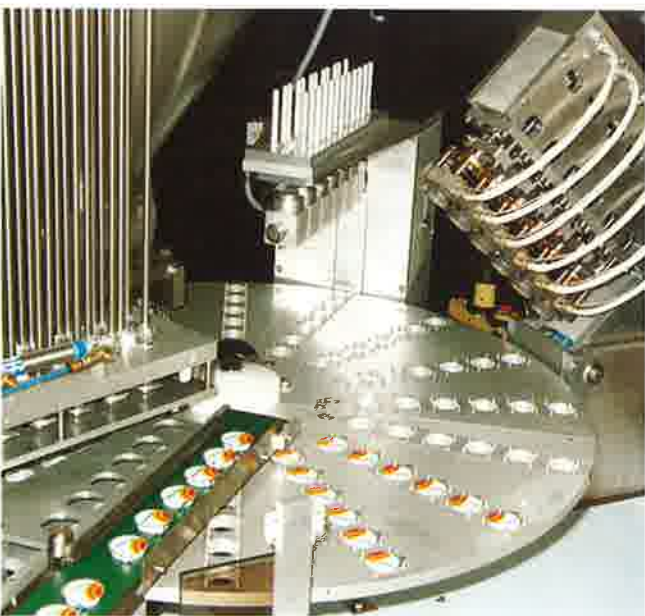
Integrierte Folienstanze für Aluminiumband mit Siegelung und Stanzgitter-Aufwicklung



Heißsiegelstation in Reinigungsstellung



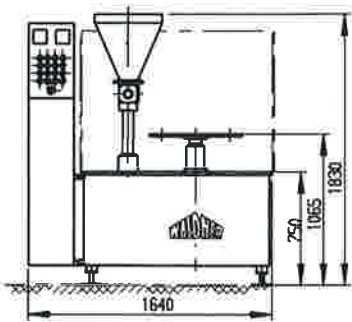
Integrierte Folienstanze für Kunststoff-Folien mit Siegelung und Stanzgitter-Aufwicklung



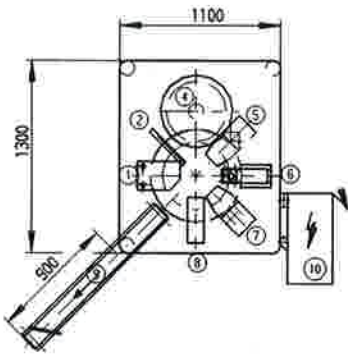
Portionsbecherabfüllung (z. B. 6-bahnig)

Technisches Datenblatt

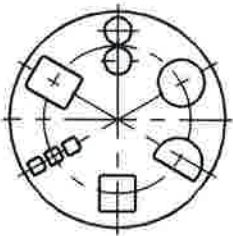
DOSOMAT 1



- 1 Bechersetzer
- 2 Becherabfragen
- 3 nicht belegt
- 4 Dosierung
- 5 Deckelsetzer
- 6 Siegelstation
- 7 Stülpedeckelsetzer
- 8 Codierung (Deckel)
- 9 Abtransport
- 10 Schaltschrank

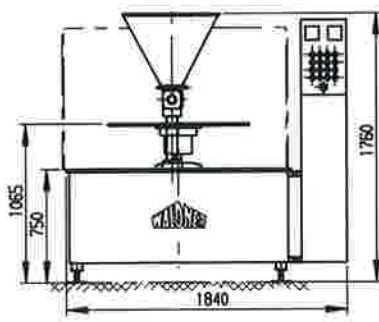


Belegungsbeispiele:

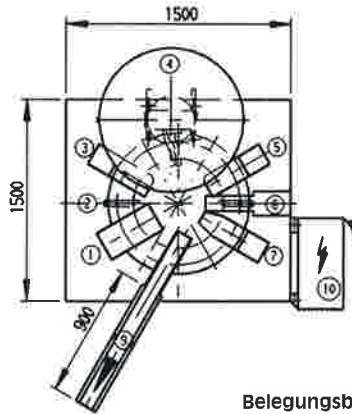


- z. B. 1-bahnig bis 180 mm Ø
- z. B. 2-bahnig bis 95 mm Ø
- z. B. 1-bahnig 120 x 85 mm
- z. B. 3-bahnig 50 x 60 mm
- z. B. 1-bahnig 140 x 140 mm
- z. B. 1-bahnig Sonderformen

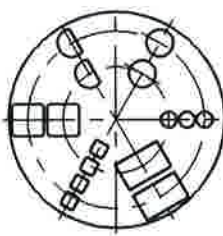
DOSOMAT 2



- 1 Bechersetzer
- 2 Becherabfragen
- 3 Codierung (Boden)
- 4 Dosierung
- 5 Deckelsetzer
- 6 Siegelstation
- 7 Stülpedeckelsetzer
- 8 nicht belegt
- 9 Abtransport
- 10 Schaltschrank

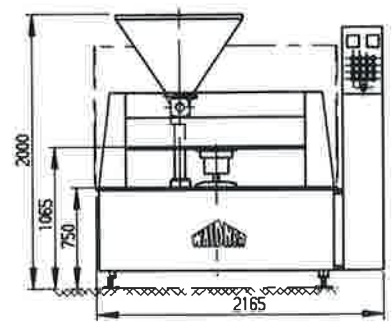


Belegungsbeispiele:

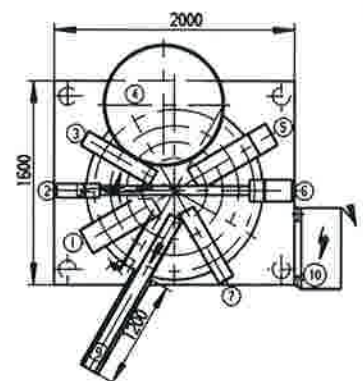


- z. B. 2-bahnig bis ca. 140 mm Ø
- z. B. 3-bahnig bis ca. 85 mm Ø
- z. B. 2-bahnig ca. 120 x 90 mm
- z. B. 4-bahnig Kleinportion 40 x 50 mm
- z. B. 4-bahnig bis ca. 65 mm Ø
- z. B. 2-bahnig Sonderformen

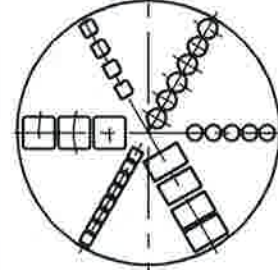
DOSOMAT 10



- 1 Bechersetzer
- 2 Becherabfragen
- 3 Codierung (Boden)
- 4 Dosierung
- 5 Deckelsetzer
- 6 Siegelstation
- 7 Stülpedeckelsetzer
- 8 nicht belegt
- 9 Abtransport
- 10 Schaltschrank



Belegungsbeispiele:



- z. B. 5-bahnig bis ca. 95 mm Ø
- z. B. 6-bahnig bis ca. 75 mm Ø
- z. B. 4-bahnig ca. 115 x 85 mm
- z. B. 8-bahnig Kleinportionen ca. 40 x 50 mm
- z. B. 3-bahnig ca. 120 x 120 mm
- z. B. 6-bahnig bis ca. 84 mm
- z. B. 4-bahnig 115 x 115 Petfood

Leistungsbeispiele	Takte / min	Stundenleistung
Quark	50	3000 Becher / Bahn
Cottage-Cheese	40	2400 Becher / Bahn
Joghurt, Sahne	40	2400 Becher / Bahn
Feinkostsalate, Mayonnaise	50	3000 Becher / Bahn
Schmelzkäse	50	3000 Becher / Bahn
Pastete (Fleisch, Geflügel)	50	3000 Becher / Bahn
Konfitüre (dünn, heiß)	40	2400 Becher / Bahn
Butter, Margarine	50	3000 Becher / Bahn
Tiernahrung	50	3000 Becher / Bahn